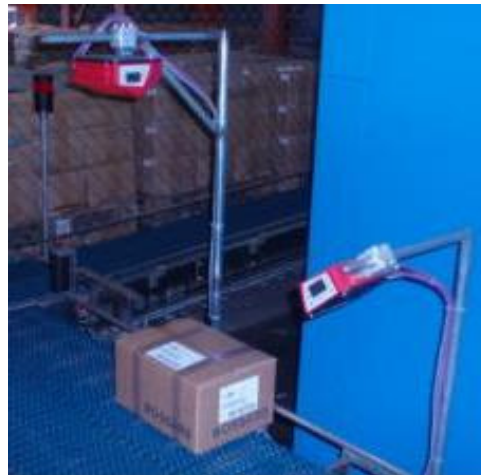


Anwendungsbericht

Paketsortierung bei Bossard AG in Zug

Automatisierte Tourenzusammenstellung

Die Bossard Gruppe ist eine weltweit tätige Unternehmensgruppe. Mittlerweile in der siebten Generation, von Mitgliedern derselben Familie geprägt. Um die täglich anfallenden Versandpakete an die richtigen Tourenbereiche zu transportieren, wurde im Hauptsitz in Zug ein entsprechendes System realisiert.



Systembeschreibung

Die Aufgabe an das System bestand in einer effizienten Verteilung der Pakete auf entsprechende Tourenplätze.

Nach dem Verpacken von kommissionierten Produkten, werden die Pakete mit einer Versandetikette versehen und vom Umreifungsautomaten versandbereit gemacht. Auf dem Weg zu seinem Bestimmungsort wird jedes Paket anhand seines Barcodes identifiziert. Dabei werden auf dem Deckel angebrachte Barcodes in Leiteranordnung von einem Leser mit Schwenkspiegel gelesen. Während frontseitig in Gartenhaganordnung aufgeklebte Code von einem Linienscanner erfasst werden.

Barcodeleser mit Profibusanbindung

Die beiden Barcodeleser sind direkt im Profibusnetz eingebunden und liefern so die gelesenen Daten der SPS Steuerung. Die Parametrierung der Barcodeleser erfolgt direkt in der S7 Umgebung mittels den dafür vorgesehenen GSD Dateien.

Durch die grosse Tiefenschärfe und den grossen Oeffnungswinkel der Leser können Pakete der unterschiedlichsten Grössen durch die Anlage transportiert werden. Die Code -Fragment -Technologie (CRT) ermöglicht auch das Erfassen von beschädigten und verschmutzten Codes.

Die Kaiser Industrie-Automation AG ist ein führendes, unabhängiges Schweizer Unternehmen im Bereich der Industriellen Automation. Sie entwickelt mit zukunftsweisenden Technologien innovative Systemlösungen und Dienstleistungen für die verschiedensten Industrien.

Durch die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden konnte die Anlage innert kürzester Zeit zur vollen Zufriedenheit der Firma Bossard AG realisiert werden.